



« VERSALIFT »

RUTHMANN

MOVEX

TIME
MANUFACTURING COMPANY

blueimpact

ELECTRIC POWER
ELEVATED
PERFORMANCE



DÉCOUVREZ DÈS MAINTENANT L'AVENIR DES NACELLES ÉLÉVATRICES ÉLECTRIQUES.



Découvrez
dès maintenant
le futur
de la nacelle
élévatrice
électrique



DÉCOUVREZ NOTRE GAMME
SUR NOS SITES INTERNET

Innovation
High Technology
Performance
Power



blue impact

Blue Impact réunit France Elévateur, RUTHMANN, Versalift et MOVEX pour offrir la meilleure sélection de nacelles élévatrices électriques et hybrides. Nous redéfinissons les normes de l'industrie en introduisant l'avenir de la performance en hauteur grâce à l'innovation.

Dotées d'une technologie de pointe, nos nacelles électriques sont conçues pour répondre aux besoins évolutifs des industries modernes. La campagne Blue Impact souligne notre engagement à ouvrir la voie de l'avenir grâce à une technologie de pointe, en offrant une expérience exceptionnelle et des performances inégalées.

Nous sommes conscients de la demande des industries pour des équipements fiables et efficaces, et nous nous engageons à dépasser ces attentes. Faites-nous confiance pour fournir les solutions optimales à votre entreprise grâce à nos plateformes entièrement électriques.

Rejoignez-nous pour façonner l'avenir des performances élevées – ensemble, nous pouvons atteindre de nouveaux sommets.



Que signifie blue*impact* ?

Ces dernières années, les technologies innovantes ont de plus en plus ouvert la voie aux élévateurs entièrement électriques. Nous pensons que cette vague d'innovation va transformer notre industrie, en proposant des solutions qui intègrent les technologies les plus récentes tout en relevant les défis environnementaux de notre époque.

Blue Impact répond à toutes ces exigences.



Un groupe international, des marques proches de vous.

Time Manufacturing, l'un des principaux fabricants de nacelles élévatrices, est fier de compter parmi ses clients France Elévateur, Versalift, RUTHMANN et MOVEX en Europe, ainsi que Brand FX et Aspen Aerials sur le continent américain. Avec des produits innovants et de haute qualité, nous nous appuyons sur notre expertise en ingénierie pour fournir des équipements hautement personnalisés pour diverses industries. Nos capacités de production mondiales sont soutenues par un solide réseau de distribution et d'équipement à travers les Amériques, l'Europe et l'Asie.

- **SIÈGE MONDIAL**
- **USINES ET SITES D'ASSEMBLAGE**
- **SITES DE VENTE ET DE SERVICE APRÈS-VENTE**

+10
USINES

158.000
M² TOTAL

+ 2.500
EMPLOYÉS

+ 40
SITES DE VENTE
ET SAV

+ 100
DISTRIBUTEURS
INTERNATIONAUX

+ 80
PAYS
DESSERVIS



«VERSALIFT»



Fondée en 1984 près de Nancy, France Elévateur a été le premier fabricant français de nacelles élévatrices et propose à ses clients des machines sur mesure spécifiquement conçues pour leur activité, notamment dans les secteurs de l'éclairage public, des couvreurs, des loueurs, des réseaux ferroviaires, des travaux sous tension, des réseaux de télécommunication, etc.

France Elévateur dispose d'un réseau intégré de 13 agences de service après-vente réparties sur l'ensemble du territoire français, assurant une grande réactivité et une maintenance spécialisée.

Avec un vaste réseau de distributeurs et des centres de service après-vente dans le monde entier, Versalift s'engage à assurer votre sécurité tout en maximisant votre productivité.

Versalift fabrique une variété de solutions d'élévation aérienne de pointe, avec des opérations d'assistance, de fabrication et de vente dans plusieurs sites européens, notamment au Danemark, au Royaume-Uni, en Irlande, en Suède et en Norvège.

Leader du marché en matière d'innovation et de fiabilité, Versalift propose des équipements adaptés aux besoins uniques de diverses industries, notamment la location, les télécommunications, les services publics, l'éclairage public, etc.

RUTHMANN Holdings GmbH est l'un des principaux fabricants mondiaux de nacelles élévatrices.

.

Les marques STEIGER®, ECOLINE et BLUELIFT sont connues dans le monde entier pour leur innovation et leur qualité. En mettant l'accent sur des solutions rentables et les normes de sécurité les plus élevées,

RUTHMANN offre des services complets tout au long du cycle de vie du produit, du développement

à l'assistance après-vente.

En combinant expertise et expérience, RUTHMANN s'est forgé une réputation de qualité, de technologie et de fiabilité exceptionnelles. Guidée

par une approche orientée vers le client, RUTHMANN garantit la performance et la fiabilité, entraînant une croissance dynamique de l'entreprise et la plus grande satisfaction du client.

NACELLES ELEVATRICES ELECTRIQUES
ELECTRIC POWER – ELEVATED PERFORMANCE



CHASSIS CABINE

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie
** 0,46 kWh pour un cycle complet (approximativement 1,5km par cycle)

VTX-240 G3 electric

IVECO E-DAILY

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	37 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	0,5 h
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	1 h
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	-
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	-
CYCLES *	e-PTO **
AUTONOMIE DU VEHICULE *	100 km

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	24,2 m
DEPORT (m)	12,5 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	220 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,40 x 0,70 x 1,10 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	420°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	PAS DE PENDULAIRE
PTAC (kg)	4250 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B/C1
CHARGE UTILE (kg)	180 kg
LONGUEUR (m)	7,62 m
HAUTEUR (m)	2,23 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	1°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	1°



* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la personne.

N

-140-F electric

E-TRANSIT

BATTERIE	Lithium
DE LA BATTERIE DU VEHICULE	67 kWh
ECHARGE DU VEHICULE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	0,5 h
ECHARGE DU VEHICULE NORMAL, AC 22 KW, 20-80 %)	8 h (11 kW)
DU PACK-BATTERIE *	200 Ah
CHARGE DU PACK-BATTERIE *	5 h
	30
E DU VEHICULE *	193 km

PAS DISPONIBL

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	13,7
DEPORT (m)	7,9
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	200
DIMENSION DU PANIER (m)	1,04 x 0,62
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	420
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	140
PTAC (kg)	4250
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B/C
CHARGE UTILE (kg)	625
LONGUEUR (m)	6,76
HAUTEUR (m)	3,40
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	3°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	5%



FOURGON

VTL-135-F electric

FORD E-TRANSIT UK MODEL

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	67 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	0,5 h
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	8 h (11 kW)
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	200 Ah
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	5 h
CYCLES *	30
AUTONOMIE DU VEHICULE *	193 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie



PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	13,5 m
DEPORT (m)	8 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	200 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,04 x 0,62 x 1,10 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	420°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	140°
PTAC (kg)	4250 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B/C1
CHARGE UTILE (kg)	500 kg
LONGUEUR (m)	6,80 m
HAUTEUR (m)	3,40 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	3°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	5°



FOURGON

VTL-145-F electric

RENAULT MASTER E-TECH

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	87 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	0,5 h
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	4 h
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	200 Ah
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	5 h
CYCLES *	30
AUTONOMIE DU VEHICULE *	300 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	14,4 m
DEPORT (m)	8,8 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	230 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,04 x 0,62 x 1,10 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	420°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	140°
PTAC (kg)	4000 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B/C1
CHARGE UTILE (kg)	369 kg
LONGUEUR (m)	7,00 m
HAUTEUR (m)	3,25 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	3°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	5°



CHASSIS CABINE

Ampero TBR 260 E



IVECO E-DAILY

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	74 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	1 h
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	4 h
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	-
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	-
CYCLES *	40***
AUTONOMIE DU VEHICULE *	175 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie
 ** 0,25 battery per full cycle

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	26 m
DEPORT (m)	17 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	250 kg*
DIMENSION DU PANIER (m)	1,40 x 0,70 m OPTION 1,60 x 0,70 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2**
ROTATION TOURELLE	450°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	185°
PTAC (kg)	5200 kg (7000 kg)
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	C1
CHARGE UTILE (kg)	635 kg (2120 kg)
LONGUEUR (m)	7,91 m
HAUTEUR (m)	3,07 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	5°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	5°

* Disponible en option à 300kg
 ** Jusqu'à 3



CHASSIS CABINE



e-TOPY 11

FORD E-TRANSIT



TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	68 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	0,5 h (100kW)
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	3h41
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	-
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	-
CYCLES *	LANCLEMENT DU MODELE EN COURS
AUTONOMIE DU VEHICULE *	317 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	11,1 m
DEPORT (m)	6 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	120 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	0,85 x 0,75 x 1,15m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	1
ROTATION TOURELLE	400°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	PAS DE BRAS PENDULAIRE
PTAC (kg)	3500 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B
CHARGE UTILE (kg)	325 kg
LONGUEUR (m)	6,03 m
HAUTEUR (m)	2,66 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	2,86°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	8,53°



CHASSIS CABINE

e-TOPY 10.2



FORD E-TRANSIT

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	68 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 kW, 20-80 %)	0,5 h (100kW)
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 kW, 20-80 %)	3h41
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	-
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	Pas de powerpack
CYCLES *	LANCER DU MODELE EN COURS
AUTONOMIE DU VEHICULE *	317 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	10,4 m
DEPORT (m)	5,30 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	200 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	0,11 x 0,75 x 1,15m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	400°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	PAS DE BRAS PENDULAIRE
PTAC (kg)	3500 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B
CHARGE UTILE (kg)	325 kg
LONGUEUR (m)	6,03 m
HAUTEUR (m)	2,66 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	2,86°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	8,53°



FOURGON



e-UPTO 13

RENAULT MASTER E-TECH

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	52 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	2h44
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	300 Ah
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	-
CYCLES *	LANCLEMENT DU MODELE EN COURS
AUTONOMIE DU VEHICULE *	204 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	13,2 m
DEPORT (m)	8,0 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	230 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,1 x 0,75 x 1,15 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	400°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	180°
PTAC (kg)	3500 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B
CHARGE UTILE (kg)	-
LONGUEUR (m)	5,96 m
HAUTEUR (m)	3,28 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	2,86°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	8,53°



FOURGON

e-121 FT

RENAULT MASTER E-TECH



TYPE DE BATTERIE

Lithium

CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE

52 kWh

TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE

(CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)

-

TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE

(CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)

2h44

CAPACITE DU PACK-BATTERIE *

180 Ah

TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *

-

CYCLES *

LANCLEMENT DU MODELE EN COURS

AUTONOMIE DU VEHICULE *

204 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)

12 m

DEPORT (m)

7 m

CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)

120 kg

DIMENSION DU PANIER (m)

0,85 x 0,75 x 1,15 m

NOMBRE DE PERSONNES
DANS LE PANIER

1

ROTATION TOURELLE

400°

ANGLE D'INCLINAISON
DU BRAS PENDULAIRE

PAS DE BRAS
PENDULAIRE

PTAC (kg)

3500 kg

TYPE DE PERMIS
SELON LA LEGISLATION DU PAYS

B

CHARGE UTILE (kg)

250 kg

LONGUEUR (m)

6,56 m

HAUTEUR (m)

3,25 m

DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION

2,86°

PENTE MAXIMALE D'UTILISATION

8,53°



FOURGON

e-121 FTcc



RENAULT MASTER E-TECH

TYPE DE BATTERIE	Lithium
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	52 kWh
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 kW, 20-80 %)	0,5 h (100kW) 1,50 h (50kW)
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 kW, 20-80 %)	2h24
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	180 Ah
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	-
CYCLES *	LANCLEMENT DU MODELE EN COURS
AUTONOMIE DU VEHICULE *	204 km

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie



PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

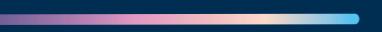
HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	12 m
DEPORT (m)	7 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	120 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	0,85 x 0,78 x 1,15 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	1
ROTATION TOURELLE	400°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	PAS DE BRAS PENDULAIRE
PTAC (kg)	3500 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	B
CHARGE UTILE (kg)	375 kg
LONGUEUR (m)	5,87 m
HAUTEUR (m)	3,25 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	2,86°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	8,53°



28

NACELLES ELEVATRICES ELECTRIQUES
ELECTRIC POWER - ELEVATED PERFORMANCE

CABINE



PM



LTD19 E-TECH

LITHIUM	ERIE
LA BATTERIE DU VEHICULE	280 kWh
CHARGE DU VEHICULE (DE, DC 80 KW, 20-80 %)	1h35 AVEC 150 KW DC
CHARGE DU VEHICULE (MALE, AC 22 KW, 20-80 %)	4h55 43 KW
PACK-BATTERIE *	-
CHARGE DU PACK-BATTERIE *	-
LANCEMENT DU MODELE EN COURS	
U VEHICULE *	315 km

de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batte

PAS DISPONIBLE DANS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	18 m
DEPORT (m)	12 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	265 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,30 x 0,75 x
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	400°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	180°
PTAC (kg)	19 000 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	C
CHARGE UTILE (kg)	3500 kg
LONGUEUR (m)	7,55 m
HAUTEUR (m)	3,95 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	2,86°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	8,53°



NACELLE ARAIGNEE



blueimpact

BLUELIFT SA11



BLUELITHIUM

TYPE DE BATTERIE	Lithium (48 V)
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	-
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	4,8 kWh
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	4 h
CYCLES *	18
AUTONOMIE DU VEHICULE *	-

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	10,8 m
DEPORT (m)	6,7 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	230 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,30 x 0,70 x 1 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	340°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	90°
PTAC (kg)	1532 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	-
CHARGE UTILE (kg)	-
LONGUEUR (m)	3,70 m
HAUTEUR (m)	1,92 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	4,5°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	4,2°



ALIGNED



LIFT C13

THIUM



Lithium (48 V)	
BATTERIE DU VEHICULE	-
AGE DU VEHICULE	-
(AC 80 KW, 20-80 %)	
AGE DU VEHICULE	-
(AC 22 KW, 20-80 %)	
-BATTERIE *	4,8 KWh
DU PACK-BATTERIE *	4 h
	18
CHICULE *	-

de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la b

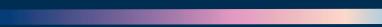
1

RAS DISPONIBLE D

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	13 m
DEPORT (m)	7,5 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	230 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,30 x 0,70 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	340°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	110°
PTAC (kg)	1550 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	-
CHARGE UTILE (kg)	-
LONGUEUR (m)	4,59 m
HAUTEUR (m)	1,95 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	10°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	10°



NACELLE ARAIGNEE



BLUELIFT SA16



BLUELITHIUM

TYPE DE BATTERIE **Lithium (48 V)**

CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE **-**

TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE
(CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %) **-**

TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE
(CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %) **-**

CAPACITE DU PACK-BATTERIE * **4,8 KWh**

TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE * **4 h**

CYCLES * **18**

AUTONOMIE DU VEHICULE * **-**

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m) **15,8 m**

DEPORT (m) **7,4 m**

CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg) **230 kg**

DIMENSION DU PANIER (m) **1,30 x 0,70 x 1 m**

NOMBRE DE PERSONNES
DANS LE PANIER **2**

ROTATION TOURELLE **340°**

ANGLE D'INCLINAISON
DU BRAS PENDULAIRE **110°**

PTAC (kg) **1950 kg**

TYPE DE PERMIS
SELON LA LEGISLATION DU PAYS **-**

CHARGE UTILE (kg) **-**

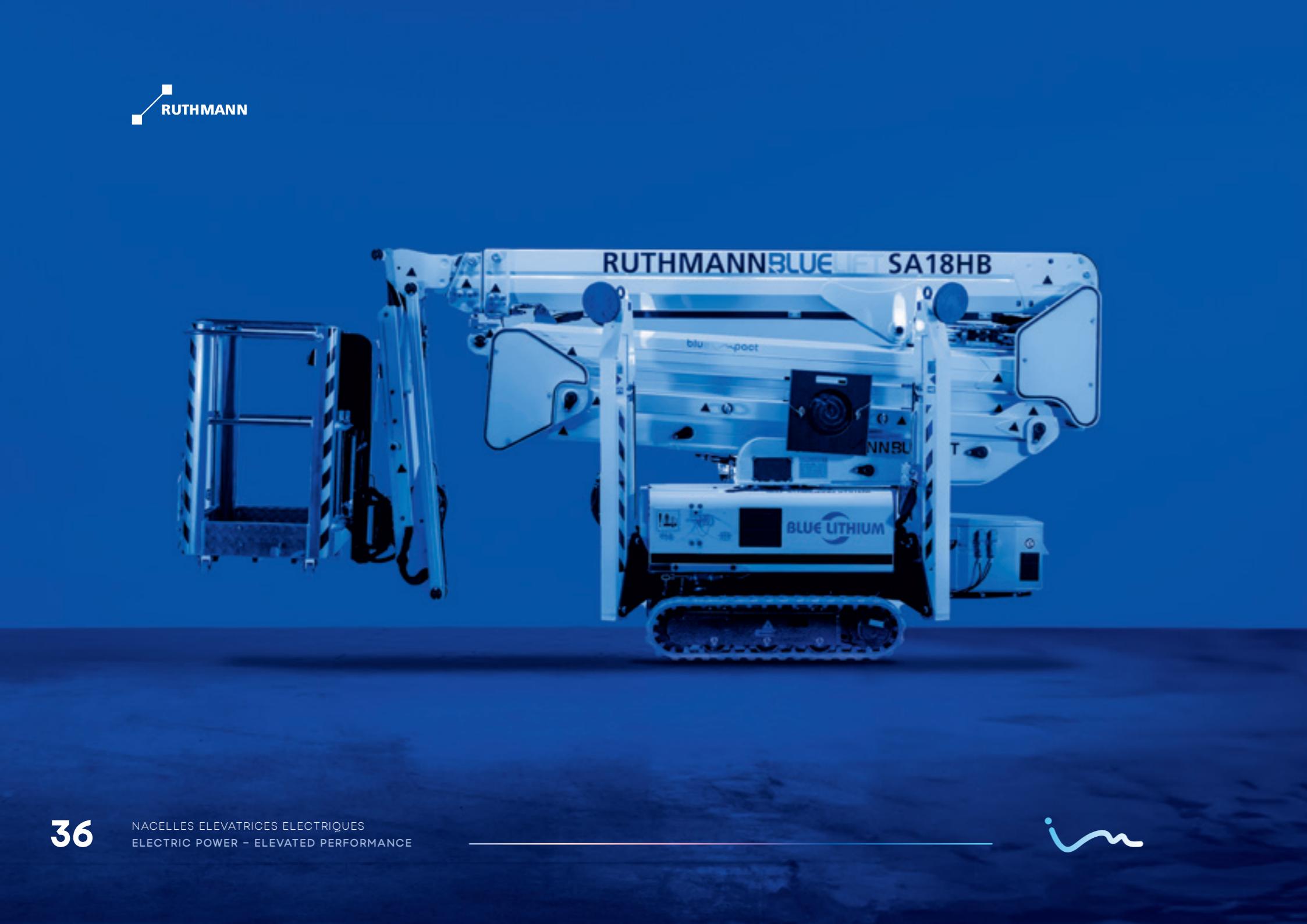
LONGUEUR (m) **4,40 m**

HAUTEUR (m) **1,99 m**

DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION **10°**

PENTE MAXIMALE D'UTILISATION **10°**

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie



NACELLE ARAIGNEE

blue impact

BLUELIFT SA18 HB

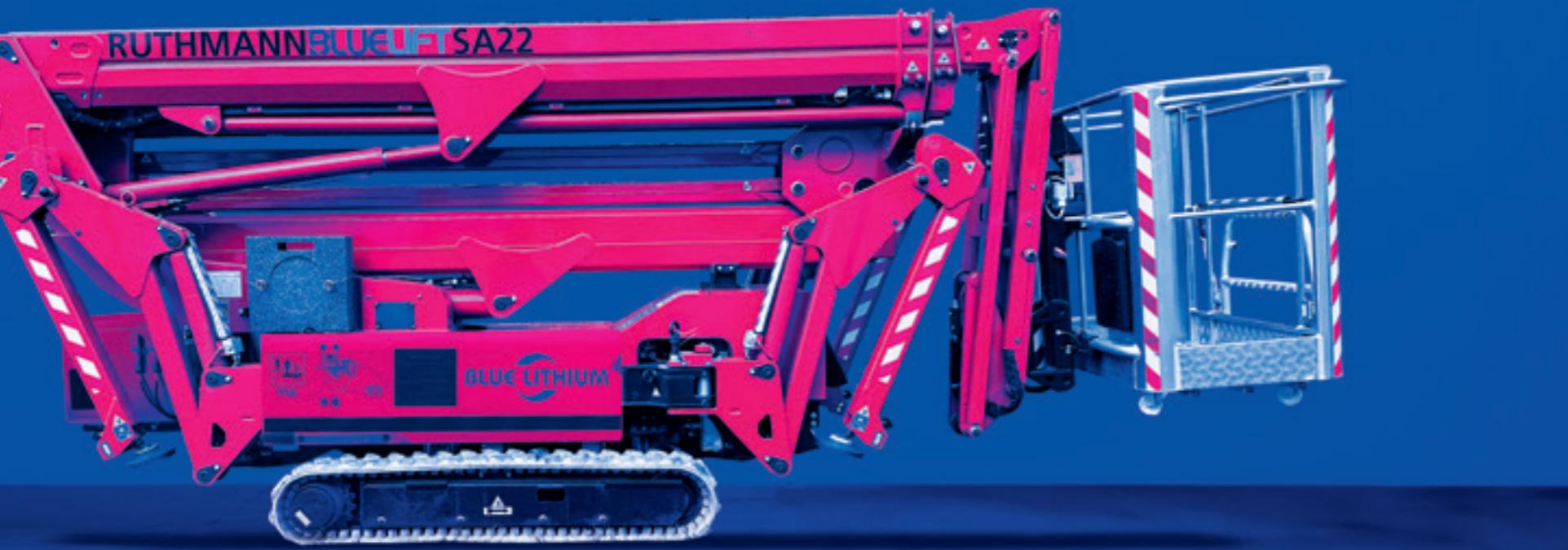
BLUELITHIUM

TYPE DE BATTERIE	Lithium (48 V)
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	-
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	4,8 KWh
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	4 h
CYCLES *	18
AUTONOMIE DU VEHICULE *	-

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	17,8 m
DEPORT (m)	9,3 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	230 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,30 x 0,70 x 1 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	340°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	110°
PTAC (kg)	2350 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	-
CHARGE UTILE (kg)	-
LONGUEUR (m)	4,40 m
HAUTEUR (m)	1,99 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	10°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	10°



NACELLE ARAIGNEE



blueimpact

BLUELIFT SA22

BLUELITHIUM

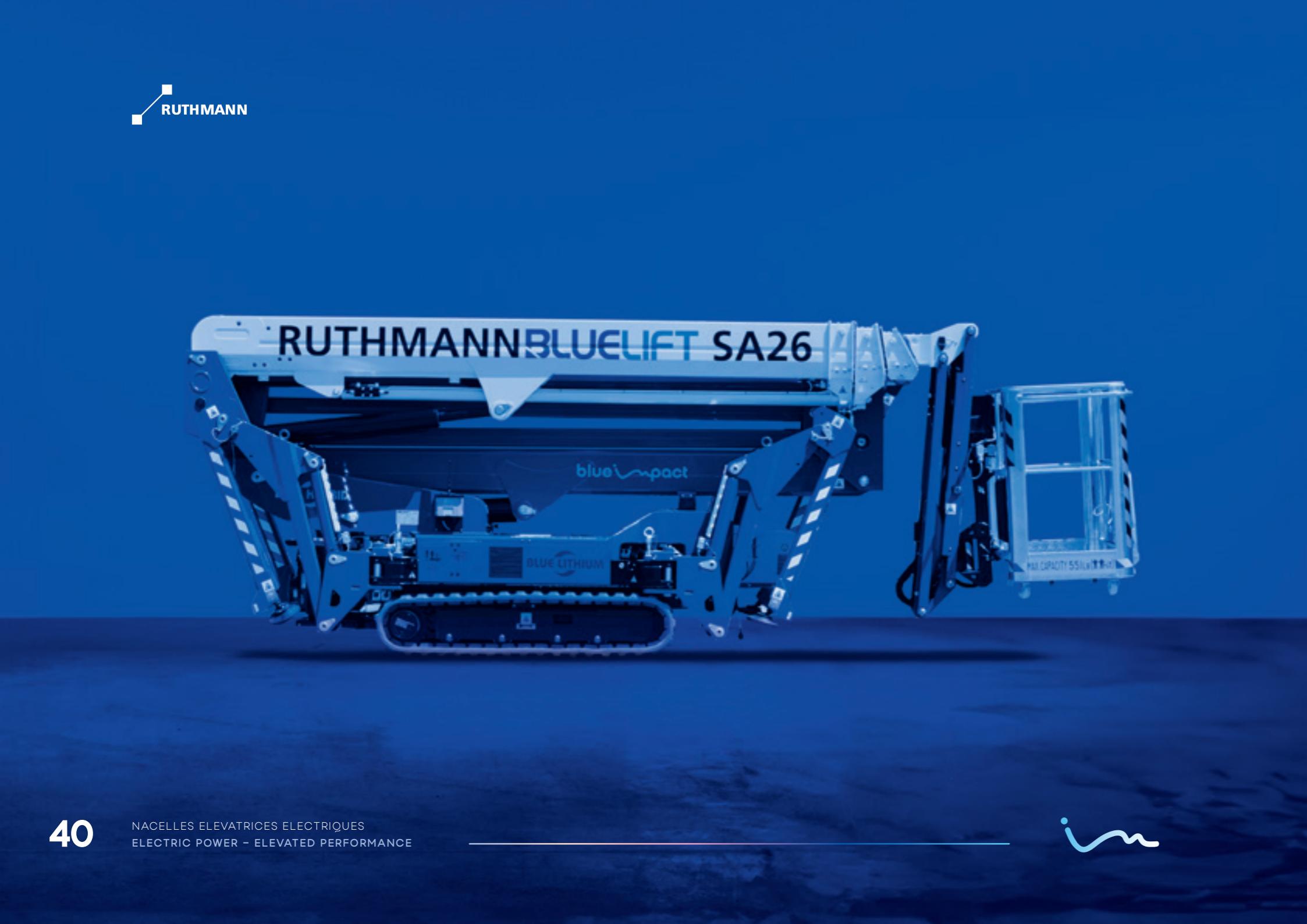


PAS DISPONIBLE DANS TOUS LES PAYS

TYPE DE BATTERIE	Lithium (48 V)
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	-
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	9,6 KWh
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	6 h
CYCLES *	18
AUTONOMIE DU VEHICULE *	-

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	22 m
DEPORT (m)	10,9 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	250 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,30 x 0,70 x 1 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	360°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	110°
PTAC (kg)	3050 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	-
CHARGE UTILE (kg)	-
LONGUEUR (m)	5,20 m
HAUTEUR (m)	1,98 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	10°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	10°



NACELLE ARAIGNEE



BLUELIFT SA26



BLUELITHIUM

TYPE DE BATTERIE	Lithium (48 V)
CAPACITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	-
TEMPS DE RECHARGE DU VEHICULE (CHARGE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	-
CAPACITE DU PACK-BATTERIE *	9,6 KWh
TEMPS DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	6 h
CYCLES *	18
AUTONOMIE DU VEHICULE *	-

* Dépend du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la batterie

HAUTEUR DE TRAVAIL (m)	26 m
DEPORT (m)	14,5 m
CHARGE MAXIMALE DU PANIER (kg)	250 kg
DIMENSION DU PANIER (m)	1,30 x 0,70 x 1 m
NOMBRE DE PERSONNES DANS LE PANIER	2
ROTATION TOURELLE	360°
ANGLE D'INCLINAISON DU BRAS PENDULAIRE	110°
PTAC (kg)	3400 kg
TYPE DE PERMIS SELON LA LEGISLATION DU PAYS	-
CHARGE UTILE (kg)	-
LONGUEUR (m)	5,60 m
HAUTEUR (m)	1,98 m
DEVERS MAXIMAL D'UTILISATION	10°
PENTE MAXIMALE D'UTILISATION	10°



42

NACELLES ELEVATRICES ELECTRIQUES

ELECTRIC POWER – ELEVATED PERFORMANCE

ELIE ARAIGNEE



Digitized by srujanika@gmail.com

UELIFT SA31

UELITHIUM



PAS DISPONIBLE DANS

E BATTERIE	Lithium (48 V)
ITE DE LA BATTERIE DU VEHICULE	-
DE RECHARGE DU VEHICULE GE RAPIDE, DC 80 KW, 20-80 %)	-
DE RECHARGE DU VEHICULE GE NORMALE, AC 22 KW, 20-80 %)	-
ITE DU PACK-BATTERIE *	9,6 KWh
DE CHARGE DU PACK-BATTERIE *	6 h
S *	10
OMIE DU VEHICULE *	-

éponds du style de conduite, des conditions météorologiques et de l'âge de la

Une présence globale

FRANCE
FRANCE ELEVATEUR
ZAC du Plateau
54630 Flavigny-sur-Moselle
+33 3 83 23 31 32
contact@france-elevateur.fr

DANEMARK
VERSALIFT DENMARK
Søndervang 3, 9
640 Farsø
+45 98632433
salg@versalift.dk

ANGLETERRE
VERSALIFT UNITED KINGDOM LIMITED
1 Altendiez Way, Burton Latimer
Northants, NN15 5YT
+44 1536 721010
sales@versalift.co.uk

IRLANDE
VERSALIFT IRELAND LIMITED
Unit 55, Broomhill Drive
Tallaght, Dublin 24
+353 818 021 092
sales@versalift.ie

NORVÈGE
VERSALIFT NORWAY
Industriområde Grav 9
1860 Trøgstad
+47 6910 9169
salg@versalift.no

SUÈDE
VERSALIFT SWEDEN
Servicevägen 45
311 32 Falkenberg
+46 10-17 17 530
sales@versalift.se

ALLEMAGNE
RUTHMANN HOLDINGS GMBH
Ruthmannstraße 4
48712 Gescher
+49 2863 204-0
info@ruthmann.de

AUTRICHE
RUTHMANN AUSTRIA GMBH
Gewerbeparkstr. 3
8143 Dobl
+43 3136 55350
info@ruthmann.at

SUISSE
RUTHMANN Schweiz AG
Steinackerstrasse 57
8302 Kloten
+41 43 255 42 00
info@ruthmann-schweiz.ch

ESPAGNE
MOVEX LIFT
Carretera de Vic, 80/82
08530 La Garriga
+34 93 849 37 77
info@movexlift.com

VERSALIFT SPAIN
C/ Marqués de San Esteban 2
Oficina 210
33206 Gijón Asturias
+34 6153 57491
jose@versalift.es

BELGIQUE
FE BENELUX
Rue de la Terre A Briques 22b
7522 Tournai
+32 56 51 40 26
fontaine.g@fe-group.com

ITALIE
RUTHMANN ITALIA S.R.L.
Via Santa Maria del piano di Sotto 91/B
47854 Montescudo
+39 541 756872
info@ruthmann.it

TROUVEZ
NOS SITES
EUROPÉENS
SUR CETTE
CARTE





DECOUVREZ TOUTE LA LISTE
DE NOS DISTRIBUTEURS
SUR NOS SITES INTERNET



FRANCE-ELEVATEUR.FR/EN/

<<VERSALIFT>>

VERSALIFTINTERNATIONAL.COM



EN.RUTHMANN.DE



MOVEXLIFT.COM/EN

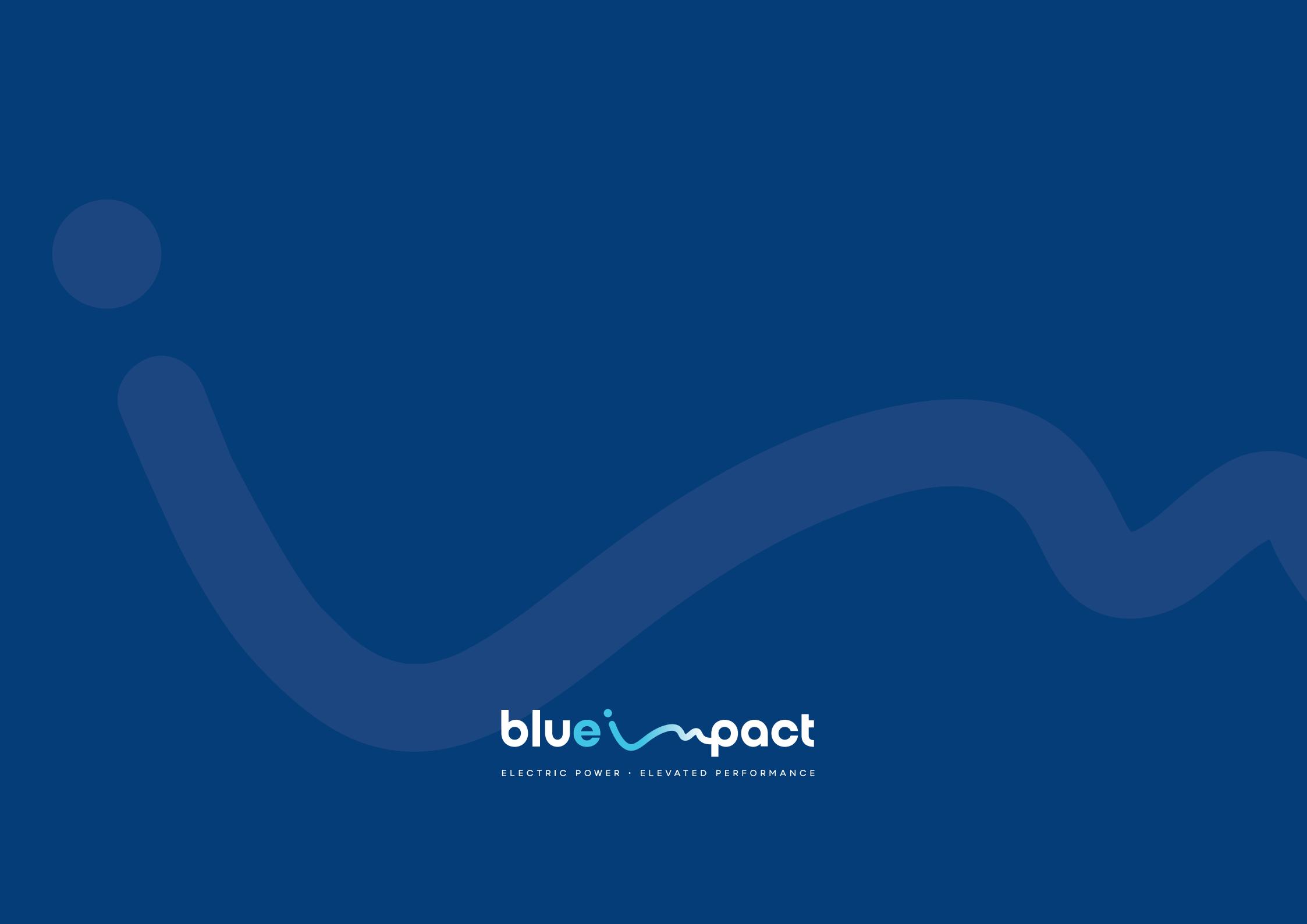


DIRECTION ARTISTIQUE & DESIGN
AGENCE ALCHIMY

PHOTOGRAPHE
THOMAS DEVARD

blue*wave*impact

ELECTRIC POWER
ELEVATED
PERFORMANCE

The background features a large, abstract graphic composed of several overlapping, flowing blue curves of varying shades, creating a sense of motion and depth.

blue*impact*

ELECTRIC POWER · ELEVATED PERFORMANCE